

Bescheinigung für den Lebensmittelbereich: B937.228.937

Eignung von Wellpappe für den Lebensmittelbereich

Wunschgemäß bestätigen wir Ihnen, dass unser Produkt WELLPAPPE nach den allgemein anerkannten Regeln der Technik hergestellt wird und alle Roh- und Hilfsstoffe (wie Papier, Stärke, Glueleim, Druckfarben) den gültigen gesetzlichen Bestimmungen entsprechen. Entsprechende Erklärungen unserer Vorlieferanten liegen vor und werden regelmäßig erneuert. Unser Wellpappenmaterial ist damit auch zum Verpacken von Lebensmitteln geeignet und darf bei bestimmungsgemäßigem Gebrauch im Kontakt mit trockenen, nicht fettenden Lebensmitteln und solchen Lebensmitteln, die vor dem Verzehr geschält oder gewaschen werden, stehen. Sofern ein direkter Lebensmittelkontakt gegeben ist, darf die Temperatur 90°C nicht überschreiten. Die Wellpappe entspricht den Anforderungen des Lebensmittel-, Bedarfsgegenstände- und Futtermittelgesetzbuches (LFGB) in der aktuellen Fassung.

Die eingesetzte Wellpappensorte **B937.228.937** ist für den direkten Lebensmittelkontakt mit fettigen Backwaren/Kuchen geeignet. Entsprechende Unbedenklichkeitserklärungen der Papierlieferanten liegen vor.

Wir stellen unsere Wellpappe nach der Empfehlung XXXVI des Bundesinstituts für Risikobewertung BfR her. Die Empfehlung hat den Titel "Papiere, Kartons und Pappen für den Lebensmittelkontakt". Dadurch werden insbesondere auch die Anforderungen der § 30 (Verbote zum Schutz der Gesundheit) und § 31 (Übergang von Stoffen auf Lebensmittel) des LFGB eingehalten.

Das Material WELLPAPPE ist nicht zum Verzehr geeignet.

Zur Herstellung unseres Produktes WELLPAPPE kommen auch Papiere zum Einsatz, die u.a. Post Consumer Recyclingmaterial enthalten.

Einhaltung von gesetzlichen Vorgaben

Darüber hinaus bestätigen wir Ihnen, dass unsere Wellpappenerzeugnisse der europäischen Richtlinie 94/62/EG über Verpackungen und Verpackungsabfälle, zuletzt geändert durch Richtlinie 2018/852/EU, jeweils in der aktuellen Fassung, in vollem Umfang entsprechen. Die Anteile der Schwermetalle, namentlich kumulierte Werte von Blei, Cadmium, Quecksilber und Chrom VI, entsprechen dieser Vorgabe. Die Werte liegen deutlich unter dem zugelassenen gültigen Grenzwert von 100 Gewichts-ppm. Dies wird jährlich in einer umfangreichen, unabhängigen Studie untersucht, die von der Wellpappenindustrie in Auftrag gegeben wird.

Des Weiteren können wir Ihnen bestätigen, dass die an Sie gelieferten Wellpappenprodukte keine gesundheitsgefährdenden Bestandteile enthalten und diesbezüglich der [Verordnung \(EG\) 1935/2004](#) über Materialien und Produkte mit Lebensmittelkontakt in der aktuellen Fassung entsprechen. Die einzelnen Artikel

Klingele Paper & Packaging SE & Co. KG

Zentrale
Group Head Office
Alfred-Klingele-Str. 56–76
73630 Remshalden
Germany

Kontakt Contact

Christian Hössle
Leiter Zentrale Entwicklung
Head of Packaging Development
christian.hoessle@klingele.com
www.klingele.com

werden nicht gekennzeichnet. Die Rückverfolgbarkeit ist anhand unserer Chargen-Nr., die auf dem jeweiligen Palettenschein vermerkt ist, gegeben. Es wird nur chargenrein palettiert. Für die Zuordnung Ihrer Erzeugnisse zu unserem Produkt ist der Inverkehrbringer verantwortlich.

Unsere Wellpappenerzeugnisse erfüllen die Vorgaben der [Verordnung \(EG\) Nr. 2023/2006](#) über die gute Herstellungspraxis (GMP) bei der Produktion von Lebensmittelverpackungen.

Die Prüfung der Eignung des Packmittels für das vorgesehene Lebensmittel obliegt dem Verwender. Wir sind nicht verantwortlich für Qualitätsveränderungen des Lebensmittels, die durch Wechselwirkungen zwischen dem Lebensmittel oder Anteilen desselben und dem Packmittel oder Anteilen desselben entstehen können, soweit diese für uns nicht voraussehbar sind.

Gültigkeit und Laufzeit

Diese Bestätigung ist für alle Erzeugnisse unserer deutschen Betriebsstätten gültig.

Die Unbedenklichkeitserklärung hat eine Laufzeit von 2 Jahren und umfasst 4 Seiten.

Klingele Paper & Packaging SE & Co. KG

Zentrale
Group Head Office
Alfred-Klingele-Str. 56–76
73630 Remshalden
Germany

Kontakt *Contact*

Christian Hössle
Leiter Zentrale Entwicklung
Head of Packaging Development
christian.hoessle@klingele.com
www.klingele.com

Certificate of suitability for contact with foodstuffs: B937.233.937

Suitability of corrugated board for the food sector

As requested, we have pleasure in confirming that our product CORRUGATED BOARD is manufactured in accordance with generally recognised good practice and that all raw and ancillary materials (such as paper, starch, glue and printing inks) comply with current legislative provisions. Corresponding declarations from our upstream suppliers have been obtained and are regularly updated. Our corrugated board material is thus also suitable for packaging foodstuffs and may, when properly used, be in contact with dry, non-greasy foodstuffs, as well as with foodstuffs that are peeled or washed before consumption. If there is direct contact with foodstuffs the temperature must not exceed 90°C. Our corrugated board complies with the requirements of the current version of the German Food and Feed Code (LFGB).

The corrugated cardboard type used **B937.233.937** is for direct food contact with baked goods/ jelly doughnuts. Corresponding safety declarations from the paper suppliers are available.

We manufacture our corrugated board in line with Recommendation XXXVI of the German Federal Institute for Risk Assessment (BfR) entitled "Paper, cardboard and paperboard for food contact". In particular, this ensures compliance with the requirements of sections 30 (prohibitions for the protection of health) and 31 (transfer of substances onto foodstuffs) LFGB.

CORRUGATED BOARD material is not suitable for consumption.

Papers including post-consumer recycled material are also used in the manufacture of our product corrugated board.

Compliance with legal requirements

We can furthermore confirm that our corrugated board products completely comply with EU Directive 94/62/EC on packaging and packaging waste, since amended by Directive 2018/852/EC, as amended from time to time. Heavy metal contents, specifically cumulative values for lead, cadmium, mercury and chromium VI, comply with this requirement. The values are distinctly below the permitted applicable limit value of 100 ppm by weight. This is tested annually in a comprehensive, independent study commissioned by the corrugated board industry.

We can furthermore confirm that the corrugated board products supplied to you contain no hazardous substances and comply in this respect with [Regulation \(EC\) 1935/2004](#) on materials and articles intended to come into contact with food, as amended from time to time. Individual items are not marked. Traceability is ensured by our batch number which is shown on the pallet slip accompanying each pallet. A pallet only ever contains items from a single batch. Cross-referencing of your products to ours is the responsibility of the person or organisation putting them into circulation.

Klingele Paper & Packaging SE & Co. KG

Zentrale
Group Head Office
Alfred-Klingele-Str. 56–76
73630 Remshalden
Germany

Kontakt Contact

Christian Hössle
Leiter Zentrale Entwicklung
Head of Packaging Development
christian.hoessle@klingele.com
www.klingele.com

Our corrugated board products comply with the requirements of [Regulation \(EC\) No. 2023/2006](#) on good manufacturing practice (GMP) for materials and articles intended to come into contact with food.

Responsibility for testing the suitability of the packaging material for the intended foodstuff lies with the user. We are not responsible for changes to the quality of the foodstuff which may come about as a result of interaction between the foodstuff or parts thereof and the packaging material or parts thereof, insofar as these cannot be foreseen by us

Validity and term of validity

This certificate covers all products from our German production plants.

This certificate of compliance has a validity of 2 years and consists of 4 pages.

Klingele Paper & Packaging SE & Co. KG

**Zentrale
Group Head Office**
Alfred-Klingele-Str. 56–76
73630 Remshalden
Germany

Kontakt Contact

Christian Hössle
Leiter Zentrale Entwicklung
Head of Packaging Development
christian.hoessle@klingele.com
www.klingele.com