

Diese Spezifikation umschreibt Artikel der Materialgruppe

## Karton/Biopolymerfolie

### Materialbeschreibung

Der Kartonbecher wird aus reinem Zellstoff hergestellt. Damit die Becher resistent gegenüber Feuchtigkeit sind, wird der Karton auf der Innenseite mit einer Biopolymerfolie beschichtet.

### Produktbeschreibung

Bild	Bezeichnung	Artikelnummern
	Dessertbecher Karton/PLA 380ml Ø10.5x6.5cm, naturese	11434
	Salatschale Karton/PLA 730ml Ø14.8x6cm, naturese	11435
	China Tray Naturese 600ml weiss	11367

### Material / Zusammensetzung

11434, 11435: Frischfaserkarton 260g/m<sup>2</sup>, Biopolymer 25g/m<sup>2</sup>  
11367: Frischfaserkarton 295g/m<sup>2</sup>, Biopolymer 25g/m<sup>2</sup>

FSC® zertifizierte Ware wird auf der Rechnung ausgewiesen

# PRODUKTE-SPEZIFIKATION\_00701 KONFORMITÄTSERKLÄRUNG



## Lagerung

Lagertemperatur: 0°C bis 35°C  
Relative Luftfeuchtigkeit: trocken  
Lagerzeit: 3 Jahre  
Lagerbedingungen: vor direkter Sonneneinstrahlung schützen

## Verwendungszweck

Arten von Lebensmitteln, die mit dem Material in Kontakt kommen sollen:

alle Arten von Lebensmitteln

Anwendungen:

- Langzeitlagerung bei Raumtemperatur oder darunter
- Erhitzen auf 70°C bis zu 2 h

NICHT geeignete Anwendungen:

- Backofen 220°C
- Mikrowelle

## Konformitätserklärung

Diese Artikel entsprechen den folgenden Bestimmungen:

- VERORDNUNG (EG) Nr. 2023/2006** über gute Herstellungspraxis für Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen
- VERORDNUNG (EG) Nr. 1935/2004** über Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen
- VERORDNUNG (EU) Nr. 10/2011** über Materialien und Gegenstände aus Kunststoff, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen

Druckfarbe:

- SR 817.023.21** Verordnung des EDI über Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen
- EuPIA-Leitlinie** zur Guten Herstellungspraxis von für die Produktion von Verpackungsdruckfarben auf der vom Lebensmittel abgewandten Oberfläche von Lebensmittelverpackungen und Gegenständen

Seite 2 / 3

# PRODUKTE-SPEZIFIKATION\_00701 KONFORMITÄTSERKLÄRUNG



## Globalmigration

Unter den folgenden Bedingungen geprüft:

Simulanz	Zeit	Temperatur
<input checked="" type="checkbox"/> B: Essigsäure 3 Gew.-%	10d	40°C
<input checked="" type="checkbox"/> D1: Ethanol 50 Vol.-%	10d	40°C
<input checked="" type="checkbox"/> Isooctan	2d	20°C

Die Globalmigrationswerte liegen mit den getesteten Simulanzen unter den gesetzlichen Grenzwerten.

## Angaben zur spezifischen Migration

Von folgenden Monomeren, beziehungsweise deren Zusammensetzungen, für die ein spezifisches Migrationslimit und Einschränkungen gelten, werden die Grenzwerte eingehalten:

Substanz	CAS-Nr.	SML mg/kg
Terephthalic acid	100-21-0	7,5
Hexamethylene diisocyanate	822-06-0	1 im Endprodukt
1,4-Butanediol	110-63-4	5
Tetrahydrofuran	109-99-9	0,6

## Dual-Use-Additive

Folgende Dual-Use-Additive können im Material enthalten sein: Milchsäure E270

**Produktionsstandort:** Italien

**Biologische Abbaubarkeit:** Die Produkte sind vollständig biologisch abbaubar.

**Zertifikate:** geprüft nach DIN EN 13432, Zertifikat-Nr. 7P0491  
FSC® Zertifikat-Nr. SGSCH-COC-010010

**Zolltarifnummer:** 4823.6900, 4819.2000

## Reklamationen

Lieferungen, die von den aufgeführten Spezifikationen abweichen, werden zurückgenommen und nach Überprüfung ersetzt.

<b>Erstellt durch: STOL</b> <b>Datum: 29.01.2021</b>	<b>Freigegeben durch: MEI</b> <b>Andreas Meier (Leiter Einkauf)</b>		<b>Version: 3</b>
---	--	---	-------------------